

1. Propriedades específicas do material

Composição [% em peso]

Polimetacrilato de metilo (PMMA)	100
----------------------------------	-----

Propriedades físicas

Resistência à flexão	[ISO 178]	[MPa]	92
Resistência ao impacto Charpy +23°C	[ISO 179/1eU]	[kJ/m ²]	45
Densidade	[ISO 1183]	[g/cm ³]	1,17
Absorção de água	[ISO 20795-1]	[µg/mm ³]	0,02
Solubilidade	[ISO 20795-1]	[µg/mm ³]	0,0
Teor residual de monómero	[ISO 20795-1]	[%]	< 0,7

2. Explicação de símbolos



Informação do fabricante, endereço da instalação legal dos fabricantes



Data do fabrico



Informação do Distribuidor: Endereço das instalações legais do distribuidor



Utilizável até



Número LOT, símbolo seguido da data de produção do lote



Dispositivo médico



Número de referência, símbolo seguido do número de item do fabricante



Marca CE para Dispositivos Médicos Classe 2



Armazenar em lugar seco



Proteger da luz solar directa



Consultar instruções de utilização www.zfx-dental.com

3. Instruções de uso

3.1. Indicações

Zfx™ PMMA splint são blocos de fresagem dentários transparentes, em PMMA, para o fabrico de placas oclusais, placas terapêuticas, reguladores de mordida e modelos de perfuração, para o uso a longo prazo na cavidade bucal até 12 meses.

3.2. Contraindicações

- × Intolerância aos componentes contidos
- × Pontes com dois elementos de pontes com tamanho de molar
- × Secções transversais do conector demasiado reduzidas
- × Fundições de modelo com ganchos, barras, conectores transversais estreitos e barras sublinguais

3.3. Informações de segurança

Por favor observe as informações na respetiva versão atual da ficha de dados de segurança. Evite a inalação de partículas de fresagem durante o processamento. Use luvas, óculos de proteção e máscara, para evitar irritações.

3.4. Manuseio e armazenamento

Use exclusivamente material limpo e sem anomalias, de embalagens não danificadas, e assegure-se de que os blocos são sempre armazenados na caixa original e num lugar protegido da luz, seco e fresco. Evite o contacto com líquidos.

3.5. Fresagem e processamento posterior



Use exclusivamente fresas com lâmina simples no processo de fresagem ou processos de fresagem húmida com arrefecimento!

Processamento posterior:

Para o desbaste são adequadas fresas de metal duro com dentadura FSQ e fresas com anel preto para titânio. O acabamento pode ser realizado com fresas de metal duro simples, com dentadura cruzada. O material pode ser polido, mas a pressão de contacto deve ser mantida o mais baixa possível, uma vez que o desenvolvimento de calor pode provocar manchas / derretimentos.

3.6. Limpeza

- × Banho ultrassónico (no máx. 40 °C) com agentes de limpeza suaves

Não usar o seguinte para a limpeza:

- × Jato a vapor
- × Autoclaves (p. ex. para esterilização / desinfecção)
- × Solventes orgânicos e ácidos (p. ex. acetona, ácido clorídrico)
- × Álcoois de limpeza altamente concentrados
- × Limpadores químicos de próteses
- × Agentes abrasivos de limpeza

3.7. Eliminação

Os restos de blocos de PMMA podem ser eliminados com os resíduos recicláveis.

Instruções de uso

Zfx™ PMMA splint

Versão: **3/10.2021**
Data de elaboração: **26.07.2021**
Data de entrada em vigor: **01.10.2021**
Substitui a versão: **2/03.2018**
Página 2 de 2



3.8. Dados do fabricante



Dental Direkt GmbH
Industriezentrum 106 - 108
32139 Spenge
Alemanha

T +49 (0) 5225 / 86 319 - 0
F +49 (0) 5225 / 86 319 - 99
info@dentaldirekt.de
www.dentaldirekt.de

CE 0482

3.9. Dados do distribuidor



Zfx GmbH
Kopernikusstraße 15
85221 Dachau
Alemanha

T +49 (0) 8131 / 33 244 - 0
F +49 (0) 8131 / 33 244 - 10
info@zfx-dental.com
www.zfx-dental.com

Os nossos produtos são constantemente desenvolvidos, pelo que nos reservamos o direito de proceder a alterações. A respetiva versão atual das instruções de uso pode ser consultada na nossa homepage em:
www.zfx-dental.com

Reportar incidentes / reclamações

Por favor, enviar para qm@zfx-dental.com

