

1. Propriétés spécifiques au matériau

Composition [% pondéral]

Polyméthacrylate de méthyle (PMMA)	100
------------------------------------	-----

Propriétés physiques

Résistance à la flexion	[ISO 178]	[MPa]	92
Résilience Charpy +23°C	[ISO 179/1eU]	[kJ/m ²]	45
Densité	[ISO 1183]	[g/cm ³]	1,17
Absorption d'eau	[ISO 20795-1]	[µg/mm ³]	0,02
Solubilité	[ISO 20795-1]	[µg/mm ³]	0,0
Taux résiduel monomère	[ISO 20795-1]	[%]	< 0,7

2. Explication des symboles



Informations sur le fabricant Adresse du siège légal du fabricant



Date de fabrication



Informations sur le distributeur : Adresse de l'installation légale du distributeur



Utilisable jusqu'au



Numéro de lot, symbole suivi de la date de production du lot



Dispositif médical



Référence, symbole suivi du numéro d'article du fabricant



Marque CE pour les dispositifs médicaux de classe 2



Stocker dans un endroit sec



Protéger de la lumière directe du soleil



Consulter le mode d'emploi www.zfx-dental.com

3. Mode d'emploi

3.1. Indications

Zfx™ PMMA splint sont des ébauches pour fraisage dentaire transparentes en PMMA pour la fabrication de protège-dents, attelles thérapeutiques, régulateurs et gabarit de fraisage destinés à rester à demeure dans la cavité buccale jusqu'à 12 mois.

3.2. Contre-indications

- × Intolérance aux ingrédients contenus
- × Bridges deux dents de taille molaire
- × Section trop faible des attachements
- × Prothèses à base métal, barres, bandes minces transversales et cintres sublinguaux

3.3. Consignes de sécurité

Veillez respecter les consignes stipulées dans la version en vigueur de la fiche de sécurité. Evitez d'inhaler les poussières de fraisage durant l'usage. Port recommandé de gants, lunettes et masque afin d'éviter des irritations.

3.4. Manipulation et stockage

Utiliser exclusivement du matériel propre et exempt de défauts prélevé dans un emballage irréprochable. Veiller à ce que les ébauches restent dans leur carton d'origine et soient stockées dans un endroit sec et frais à l'abri de la lumière. Eviter tout contact avec des liquides.

3.5. Fraisage et usinage



Pendant le fraisage utilisez seulement des outils à un seul tranchant ou le fraisage à eau et réfrigéré!

Usinage :

Pour le dégrossissement, utiliser des fraises en métal dur avec denture FSQ et des fraises à bague noire pour titane. Le fraisage de finition peut être exécuté avec des fraises HM simples à denture croisée. Le matériau peut être poli sous réserve de maintenir la pression d'appui aussi faible que possible en raison du dégagement de chaleur qui peut conduire à des maculatures ou ouvertures par fusion.

3.6. Nettoyage

- × Bain à ultrasons (40 °C maximum) avec des produits de nettoyage doux

A ne pas employer pour le nettoyage :

- × Jet de vapeur
- × Autoclaves (de stérilisation ou de désinfection)
- × Solvants ou acides organiques (comme l'acétone ou l'acide chlorhydrique)
- × Alcools à forte concentration
- × Nettoyants chimiques pour prothèse
- × Produits de nettoyage abrasifs

3.7. Mise au rebut

Les restes des ébauches en PMMA peuvent être éliminés dans les circuits de recyclage.

3.8. Information on Manufacturer



Dental Direkt GmbH
Industriezentrum 106 - 108
32139 Spenge
Allemagne

T +49 (0) 5225 / 86 319 - 0
F +49 (0) 5225 / 86 319 - 99
info@dentaldirekt.de
www.dentaldirekt.de

CE 0482

3.9. Information on Distributor



Zfx GmbH
Kopernikusstraße 15
85221 Dachau
Allemagne

T +49 (0) 8131 / 33 244 - 0
F +49 (0) 8131 / 33 244 - 10
info@zfx-dental.com
www.zfx-dental.com

Sous réserve de modifications en raison des améliorations apportées sans cesse à nos produits. Vous trouverez la version actuelle du mode d'emploi sur notre site internet : www.zfx-dental.com

Rapports d'incident / plaintes

Merci de les envoyer qm@zfx-dental.com