

Werkstoffspezifische Eigenschaften

Zusammensetzung [Gew.%]

Polycarbonat (PC)	100
-------------------	-----

Physikalische Eigenschaften

Biegefestigkeit	[MPa]	≥ 98
Biegemodul	[MPa]	> 2300
Wasseraufnahme	[µg/mm ³]	3,6
Löslichkeit	[µg/mm ³]	0,2
Restmonomergehalt	[%]	≤ 0,0015

1. Symbolerklärungen



Hersteller



Herstellungsdatum



Gebrauchsanweisung beachten



Verwendbar bis



Chargencode



Artikelnummer



Trocken lagern

2. Gebrauchsanweisung

3.1. Indikationen

Zfx™ Polycarbonate splint sind transparente dentale Fräsrohlinge aus Polycarbonat für die Herstellung von Aufbisschienen, therapeutischen Schienen, Bissregulatoren und Bohrschablonen für den kurzzeitigen Einsatz in der Mundhöhle von bis zu 30 Tagen.

3.2. Kontraindikationen

- × Intoleranz gegenüber den enthaltenen Bestandteilen
- × Brücken mit zwei Brückengliedern in Molarengroße
- × zu geringe Verbinderquerschnitte
- × Klammermodellgüsse, Stege, schmale Transversalbänder und Sublingualbügel

3.3. Sicherheitsinformationen

Bitte beachten Sie die Informationen in der jeweils aktuellen Version

der Gebrauchsanweisung. Vermeiden Sie die Inhalation von Frässtäuben während der Verarbeitung. Tragen Sie Handschuhe, Schutzbrille und Mundschutz um Reizungen zu vermeiden.

3.4. Handhabung und Lagerung

Verwenden Sie ausschließlich sauberes, defektfreies Material aus unbeschädigten Verpackungen und stellen Sie sicher, dass die Rohlinge immer im Originalkarton und an einem lichtgeschützten, trockenen und kühlen Ort gelagert werden. Vermeiden Sie den Kontakt mit Flüssigkeiten.

3.5. Verarbeitung

Die Verarbeitung dieses Medizinproduktes darf ausschließlich durch geschultes Personal erfolgen.

Grundsätzlich sollten alle Konstruktionen so gestaltet werden, dass das Material die einwirkenden Kaukräfte kompensieren bzw. auf die Pfeilerzähne ableiten kann.

3.6. Fräsen und Weiterverarbeitung



Verwenden Sie ausschließlich einschneidige Fräser im Fräsprozess oder gekühlte Nassfräsverfahren!

Weiterverarbeitung:

Für das grobe Ausarbeiten eignen sich Hartmetallfräser mit FSQ-Verzahnung und Schwarzringfräser für Titan. Das feine Ausarbeiten kann mit einfachen, kreuzverzahnten HM-Fräsern durchgeführt werden. Die Politur des Materials ist möglich, allerdings muss der Anpressdruck dabei so gering wie möglich gehalten werden, da die Wärmeentwicklung ansonsten zu Verschmierungen / Aufschmelzungen führen kann.

3.7. Reinigung

- × Ultraschallbad (max. 40 °C) mit sanften Reinigungsmitteln
- × Sterilisation im Autoklaven bis 121 °C möglich

Nicht zur Reinigung zu verwenden sind:

- × Dampfstrahlen
- × Organische Lösungsmittel und Säuren (z.B. Aceton, Salzsäure)
- × Hochkonzentrierte Reinigungsalkohole
- × Chemische Prothesenreiniger
- × Abrasive Reinigungsmittel

3.8. Befestigung

Verklebung extraoral:

Verwenden Sie ausschließlich spezielle Kleber, die auf die Verbindung von PC mit dem Werkstoff Ihrer Wahl ausgelegt sind. Halten Sie sich an die Empfehlungen des Klebstoffherstellers.



Zementierung:

Für die provisorische Zementierung werden provisorische Zemente oder Glasionomerezemente, für die permanente Zementierung selbst-adhäsive Zemente empfohlen.

3.9. Entsorgung

Reste des PC Rohlings können dem Recycling-Müll zugeführt werden.

3.10. Angaben zum Hersteller

Zfx GmbH	T +49 (0) 8131 / 33 244 - 0
Kopernikusstraße 15	F +49 (0) 8131 / 33 244 - 10
85221 Dachau	info@zfx-dental.com
Deutschland	www.zfx-dental.com



Unsere Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt, weshalb wir uns Änderungen vorbehalten. Die jeweils aktuelle Version der Gebrauchsanweisung finden Sie auf unserer Homepage unter:

www.zfx-dental.com