

Instrucciones de uso

Zfx™ RAWDENS

Zfx™ PMMA transparente

Zfx™ PMMA rosa

Versión: **1 / 07.2016**
Fecha de creación: **07.07.2016**
Fecha de entrada en vigor: **07.07.2016**
Sustituye a la versión: -
Página 1 de 2



1. Información del fabricante

Zfx GmbH T +49 (0) 8131 / 33 244 - 0
Kopernikusstraße 15 F +49 (0) 8131 / 33 244 - 10
85221 Dachau info@zfx-dental.com
Alemania www.zfx-dental.com

CE 0123



2. Propiedades del Zfx™ PMMA

- × Resistente a la fractura por abrasión
- × Resistente a la rotura
- × Elasticidad elevada
- × Resistente a la formación de placa y biocompatible
- × Integridad de la tonalidad/translucidez elevada
- × Concentración residual de monómeros inferior a 0,5 %, no contiene peróxido de benzoilo
- × polimerizable (en frío)

3. Composición

Metacrilato de metilpolímero acrílico

4. Propiedades mecánicas

Módulo de elasticidad	3370 MPa	Conforme a norma DIN EN ISO 527
Resistencia a la tracción	76,3 MPa	Conforme a norma DIN EN ISO 527
Resistencia a la rotura	70,3 MPa	Conforme a norma DIN EN ISO 527
Resistencia a la flexión	136 MPa	Conforme a norma DIN EN ISO 527
Absorción de agua	19,36 µg/mm ³	Conforme a norma DIN EN ISO 10477
Solubilidad en agua	< 1µg/mm ³	Conforme a norma DIN EN ISO 10477

5. Opciones de tamaño y tonalidad de pieza bruta

Zfx™ PMMA transparente/rosa

Diámetro (mm)	Grosor (mm)	Color
98,5	20	transparente, rosa

6. General

Las piezas brutas para fresado de Zfx™ PMMA se han concebido para la producción de restauraciones temporales y permanentes mediante coronas y puentes. El sobrecalentamiento debido a un uso inadecuado de las herramientas de fresado puede provocar daños al material.

7. Notas relativas al diseño

Para asegurar la estabilidad dimensional, el espesor mínimo del material debe ser de 1,5 mm o superior.

8. Instrucciones de fresado y procesamiento

Siempre observe las instrucciones de empleo de fresas. No utilice fresas frontales o fresas de disco diamantadas, ya que su uso podría provocar un sobrecalentamiento. Se recomienda el uso de fresas Zfx. Utilice refrigeración por aire o por líquido para obtener los mejores resultados. Retire el armazón de la pieza bruta utilizando una fresa de carburo de tungsteno de corte transversal. Para obtener el acabado deseado se pueden utilizar muelas de caucho y pastas de pulir.



transparente



rosa

9. Caracterización

Para caracterización se pueden utilizar composites del fabricante y composites de recubrimiento. Observe las instrucciones del fabricante.

10. Limpieza

El alcohol, la acetona y el benceno en concentraciones elevadas pueden provocar la formación de grietas y fisuras. Debe evitarse el uso de vapor. Las alternativas viables son la limpieza mecánica o ultrasónica.

11. Cementación

La mayoría de cementos permanentes y temporales son idóneos para su uso con restauraciones con Zfx™ PMMA.

12. Reacciones adversas

El Zfx™ PMMA es compatible con todos los demás materiales de restauración. ¡En el caso de reacción clínica o irritación, debe eliminarse el compuesto de restauración!

13. Almacenamiento

Las piezas brutas de Zfx™ PMMA deben guardarse a temperatura ambiente y protegidas de la radiación solar directa.



14. Fecha de caducidad

La fecha de caducidad se indica en la etiqueta del producto.

15. Primeros auxilios

En circunstancias normales, durante el procesamiento de piezas brutas de Zfx™ PMMA, no cabe esperar ningún perjuicio para la salud atribuible a las propiedades del material. Si se diesen circunstancias excepcionales, tenga presente lo siguiente:

- × **Tras inhalación:** En el caso de presentarse síntomas, solicitar inmediatamente atención médica.
- × **En el caso de contacto cutáneo:** En el caso de síntomas, remojar con agua y jabón y solicitar inmediatamente atención médica.
- × **Tras el contacto con los ojos:** En el caso de irritación mecánica, lavar con agua y solicitar inmediatamente atención médica.
- × **Tras la ingesta:** solicitar inmediatamente atención médica, si se considera indicado.